

**ESTADO DE SANTA CATARINA
PREFEITURA MUNICIPAL DE SAO JOAQUIM**

CNPJ: 82.561.093/0001-98 Telefone: 493233-6458
PRACA JOAO RIBEIRO, 01
C.E.P.: 88600-000 - São Joaquim - SC

PREGÃO PRESENCIAL

Nr.: 2/2019 - PR

Processo Administrativo:

Data do Processo Adm.:

Processo de Licitação:

Data do Processo:

2/2019

25/01/2019

Folha: 1/1

ANEXO I
RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
1	1,000	SERV	Contratação de empresa especializada na prestação de serviços de promoção de eventos, para organização e gestão da XXI FESTA NACIONAL DA MAÇÃ, a ser realizada nos dias 02, 03, 04 e 05 de maio de 2019 no Parque Nacional da Maçã, com fornecimento das estruturas, equipamentos, material gráfico, serviços especializados, divulgação e produção e realização dos shows e demais serviços descritos no anexo i - termo de referência deste edital. (5548082)		450.000,0000	450.000,0000
(Valores expressos em Reais R\$)					Total Máximo Geral:	450.000,0000