

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOAQUIM
ERRATA

Processo Nº 47/2023

Pregão Presencial 24/2023

Objeto: Contratação de empresa especializada na prestação de serviços de promoção de eventos, para organização e realização e gestão da 23ª FESTA NACIONAL DA MAÇÃ, a ser realizada nos dias 07, 08, 09 e 10 de setembro de 2023 no PARQUE NACIONAL DA MAÇÃ GERALDO JOSÉ CORAL, com fornecimento das estruturas, equipamentos, material gráfico, serviços especializados, divulgação e produção e realização dos shows e demais serviços descritos no anexo I – TERMO DE REFERÊNCIA DESTE EDITAL.

Tipo: Menor preço global

Data: 17/04/2023 às 09h30min

No ANEXO I – Termo de Referência página 52

Onde se lê: “Expo Feira de Animais (bovinos, equinos e ovinos):

1. 100 baias padrão FEI para Cavalos medindo 03x03m, 2,20m de altura;
2. 20 baias para cavalos medindo 03x03m por 2,20 de altura
3. Paletes de acordo com a necessidade estipulada pela Secretaria do Turismo;
4. 06 Baias ovelhas medindo 1,5x1,5m.”

Leia-se: “Expo Feira de Animais (bovinos, equinos e ovinos):

1. 20 baias para cavalos medindo 03x03m por 2,20 de altura
2. Paletes de acordo com a necessidade estipulada pela Secretaria do Turismo;
3. 04 Baias ovelhas medindo 1,5x1,5m.”

São Joaquim, 04 de abril de 2023

Diretoria de Compras